

autossplice[®]
Innovative Interconnections[™]

オートスプライス株式会社

www.autosplice.co.jp/

〒190-0012 東京都立川市曙町2-37-7 コアシティ立川10階
TEL 042-512-5611/FAX 042-512-5615

autossplice[®]
Innovative Interconnections[™]

オートスプライス株式会社

www.autosplice.co.jp/

4 SMT対応製品

Surface Mount Technology



安定・強固な接合で高い信頼性

プリント基板に電子部品を直接ハンダづけするSMT(表面実装技術)は、基板への穴あけが不要になり、革新的な進歩をもたらしました。当社ではこの技術に対応した、さまざまなインターコネクション製品によるご提案を行っています。

独自開発したシールドクリップ、ソルダーボール、ハイブリッドピンなど、いずれも高安定性、高機能性を実現し、お客様から高い評価を受けています。

シールドクリップ

シールドカバーの固定に役立つ、当社の画期的な製品がシールドクリップです。まず基板への高密度実装を実現。シールドカバーの取り外しが容易にでき、作業性も向上しました。用途・サイズに応じてマキシ、スタンダード、ミニ、コンパクト、マイクロ、ミニチュアの6種類をご用意。既存の表面実装設備を使って自動マウントできるので、コストダウンにつながります。またEMI/RFIシールドを、ポストソルダーリングすることなく基板にマウントできます。EIA481 テープ&リールによるパッケージングです。

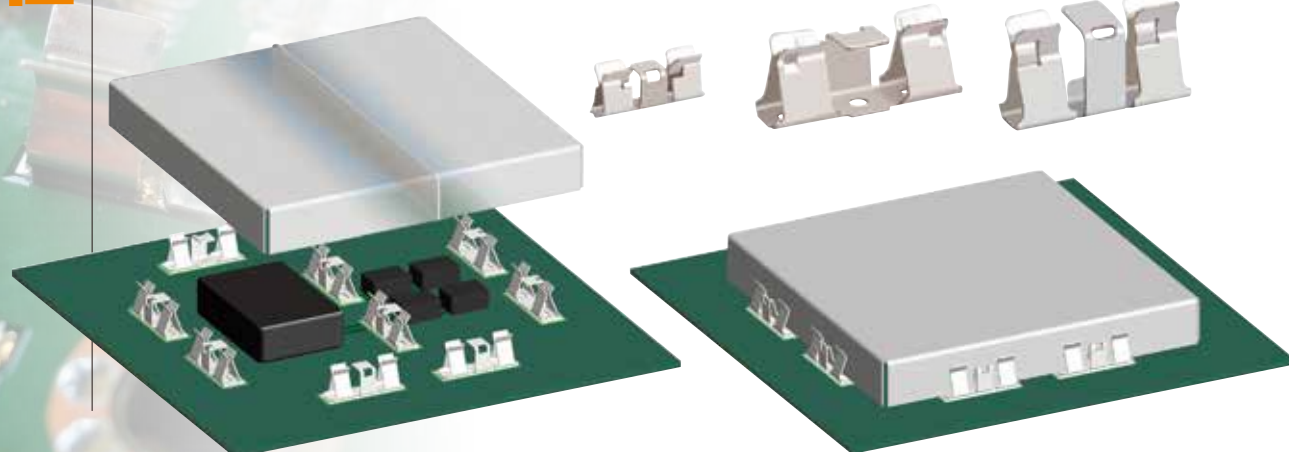


●シールドクリップのメリット

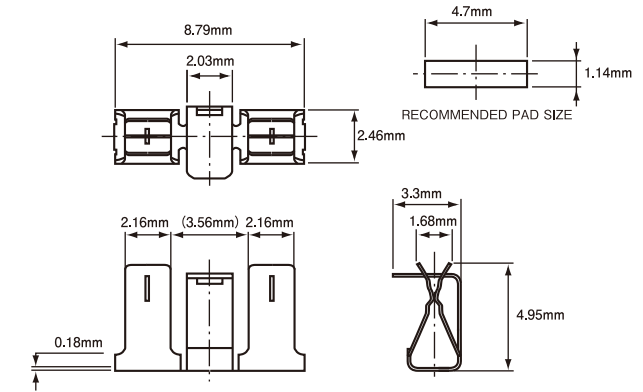
ピックアップのためのバキュームノズルは標準品が使えます

ボトムエントリー用のエントリークリアランスホール

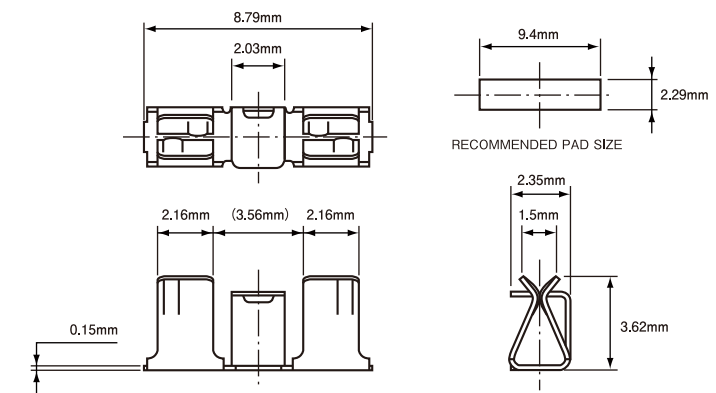
独立した四辺形のスプリングコンタクト



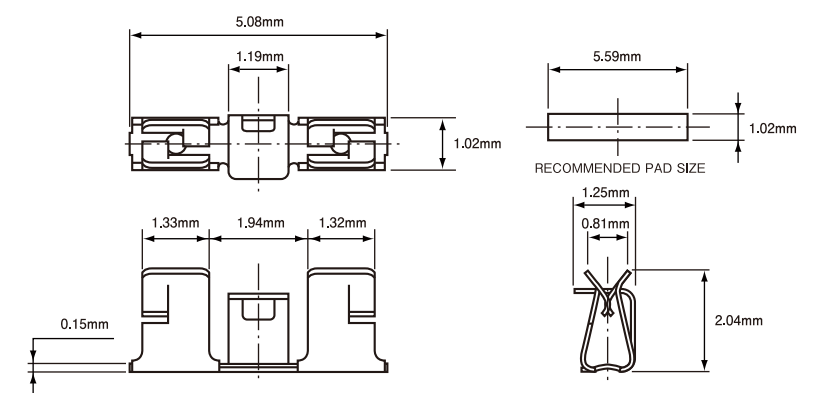
マキシ



スタンダード



ミニ



●オーダーインフォメーション

シリーズ	パーツナンバー	シールドケース厚(mm)
マキシ	7-V2010-115TT	0.36±0.05
	7-V2010-125TT	0.48±0.05
スタンダード	7-V2004-115TT	0.36±0.05
	7-V2004-125TT	0.48±0.05
ミニ	7-V2008-111TT	0.18±0.05

●パッケージング

シリーズ	テープ幅	梱包数量/リール
マキシ	16mm	1,500pcs.
スタンダード		2,000pcs.
ミニ		5,000pcs.

●SPEC

シリーズ	マキシ	スタンダード	ミニ
材質	銅合金		
表面処理	ニッケル上スズ		
耐久挿抜回数(回)	10回		
挿入力	1.5N以下		
抜去力	0.02N以上		
接触抵抗	40mΩ以下		
環境データ	使用温度範囲: -40℃~105℃ ハンダ付け性: per Mil-STD-202, Method 208準拠		
推奨ペースト	厚さ: 0.15~0.2mm		
サイズ	上記推奨パッドサイズ参照		

Surface Mount Technology

一步先行く インターコネクション技術で、 社会の進歩に貢献します。

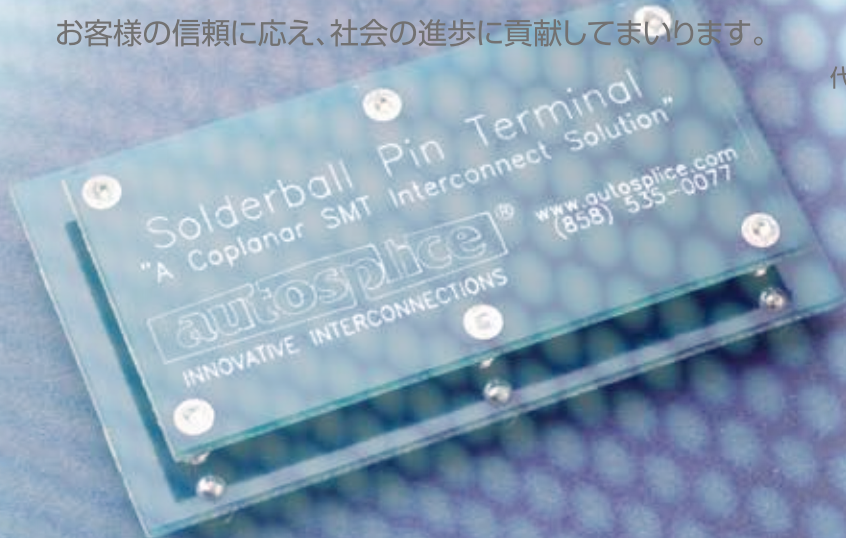
オートスプライスは、1954年の創業以来、
数々のユニークで画期的なインターコネクション製品を開発してまいりました。
それは、創業者アーウィン・ザーンを始めとする技術者達が、
お客様が困っておられる接続の課題を何とか解決しようと、
真剣に努力してきた結果でした。

スプライスバンドと専用圧着機の開発で、
「ハンダレス」「安定した品質」「スクラップフリー」「簡単操作」の画期的な圧着システムを
最初に実現したのもオートスプライスでした。

その後、連続端子と端子挿入機、カスタム設計による各種コネクタ製品、
ソルダーボールをはじめとするSMT部品などを開発してまいりましたが、
そのきっかけはいつもお客様の声でした。

私たちは、50年を超える歴史の中で培ってきた
「ユニークで一步先行く技術」を今後も更に発展、進化させ、
新たな価値の創造に果敢に挑戦してまいります。
海外グループ会社のネットワークを活かして、
グローバルレベルでのサービス提供を図ってまいります。あたり前かもしれませんが、
開発・製造・販売の全てにおいて「真剣に」「誠実に」「粘り強く」取り組むことで、
お客様の信頼に応え、社会の進歩に貢献してまいります。

代表取締役社長 吉川 健



50年を超える実績にもとづく 最適のインターコネクション提案

I N D E X

Policy	一步先行く	1
	品質、環境との共生	2
Continuous Reeled Components & Automated Insertion System	連続端子 & 自動挿入システム	3
Headers	端子挿入応用製品	7
Spliceband Crimping System	圧着結線システム	8
Surface Mount Technology	SMT対応製品	11
Assembly Service	アッセンブリーサービス	16
Corporate Data	データ	17
Autosplice Global Group	オートスプライス・グローバルグループ	18

確かな品質、
そして環境との共生。

ISO9001とISO14001の
認証取得

品質と環境へのソリューション
当社は確かな品質管理と環境への配慮のため、
ISO9001とISO14001の認証を取得しました。



SMT対応製品

Surface Mount Technology



WINNER
Global Technology Award

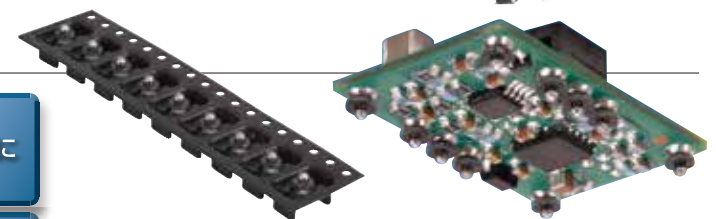


ソルダーボールピン

ソルダーボールピンは、プリント基板ベースのサブアセンブリやパワーモジュールの接合にコプラナリティを補正させることで飛躍的なソリューションを実現しました。
この技術は、プリント基板のメザニン構造が必要となる場合に広さやサイズの制限の問題を解消します。高い放熱性が必要な場合にも、優れた機械的接合を実現しています。EIA481 テープ&リールによるパッケージングです。

●ソルダーボールピンの機能と特長

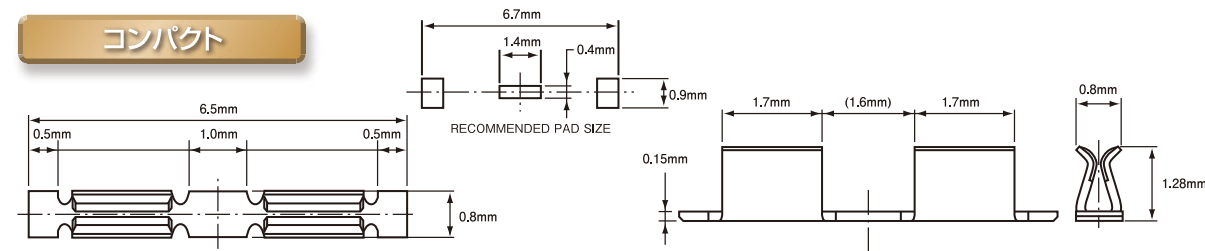
- コプラナリティ 最大約0.5mmまで対応
- 工業規格の各スルーホールサイズに適合
- ディスクリート部品をSMTに変換
- 標準的なEIAリール巻テープ梱包
- 許容電流大 (20アンペア)
- さまざまなスタンドオフの高さピン全長が可能
- 標準的なSMT装置を使って自動実装が可能



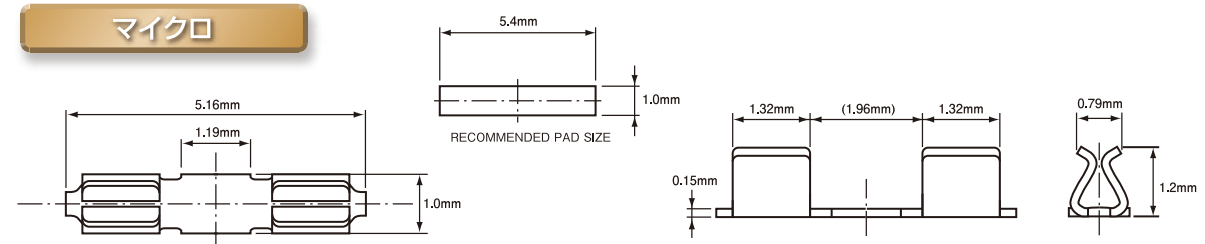
SPEC

1. ピンメッキ：鉛フリー、RoHs 準拠
2. ソルダーボール材質：鉛フリー
3. 梱包：330mm リール巻 16mm テープ (EIA481 準拠)
4. ハンダ接合性：IPC J-STD-002A 準拠、方式 A、カテゴリ 3
5. ピン基本材質：高導電銅合金、20°Cにおいて0.54MΩ-cm

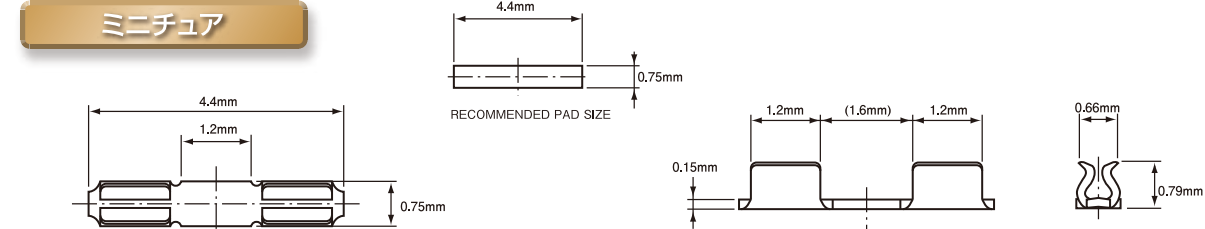
コンパクト



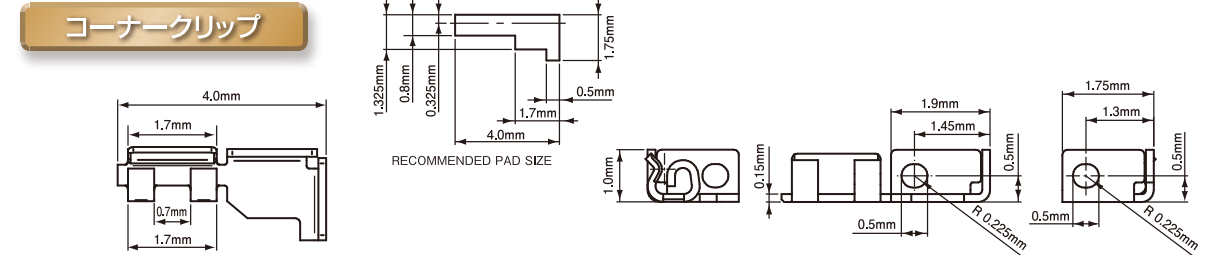
マイクロ



ミニチュア



コーナークリップ



●オーダーインフォメーション

シリーズ	パーツナンバー	シールドケース厚(mm)
コンパクト	7-88-70001-1	0.15±0.02
マイクロ	ATC-BB-02-001	0.15 +0.08/0
ミニチュア	ATC-AA-01-001	0.15 +0.03/0
コーナークリップ	7-86-70002	0.15±0.02

●パッケージング

シリーズ	テープ幅	梱包数量/リール
コンパクト	16mm	10,000pcs.
マイクロ	12mm	
ミニチュア		
コーナークリップ		

EIA481 対応 φ330リール

●SPEC

シリーズ	コンパクト	マイクロ	ミニチュア	コーナークリップ
材質	リン青銅	ステンレス		ハイパーリン青銅
表面処理	ニッケル上スズ			
耐久挿抜回数(回)	10回	15回		5回
挿入力	15N 以下	0.45N以上		15N以上
抜去力	0.1N以上	0.45N以上		0.1N以上
接触抵抗	100mΩ以下	100mΩ以下(参考規格)		100mΩ以下
環境データ	使用温度範囲：-40°C~85°C ハンダ付け性：per Mil-STD-202, Method 208 準拠			
推奨ペースト	厚さ：0.1mm			
サイズ	上記推奨パッドサイズ参照			

ミニソルダーボールピン

Mini Solderball Pin

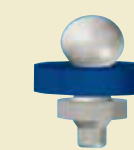


●9-B43841シリーズ
仕上げスルーホール径1.17±0.05(単位mm)

パーツナンバー	A	B	C	Y	Z
9-B43841FH1TT	1.65	1.98±0.10	0.81	1.78	1.06

ミディソルダーボールピン

Midi Solderball Pin



●9-B13341シリーズ
仕上げスルーホール径1.17±0.05(単位mm)

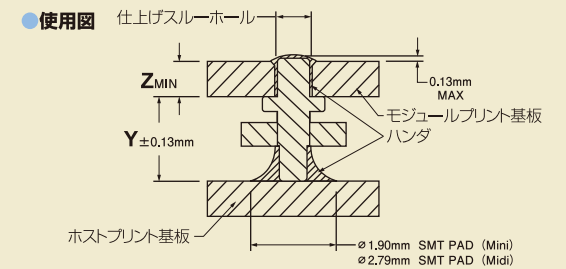
パーツナンバー	A	B	C	Y	Z
9-B13341AATT1	2.54	3.05±0.18	0.86±0.05	2.67	0.81

●9-B15941シリーズ
仕上げスルーホール径1.83±0.05(単位mm)

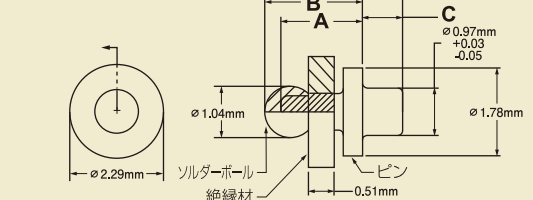
パーツナンバー	A	B	C	Y	Z
9-B15941AATT1	2.54	3.05±0.18	0.86±0.05	2.67	0.81

*タイプによって、ツーリング費用が必要な場合があります。

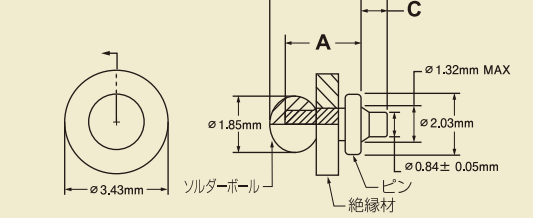
●使用図



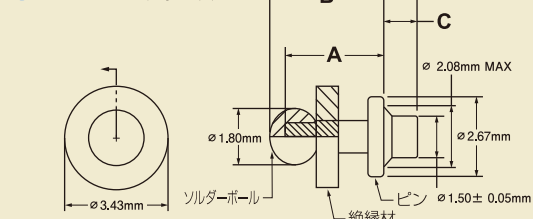
●9-B43841シリーズ



●9-B13341シリーズ



●9-B15941シリーズ



Surface Mount Technology

SMT対応製品

Surface Mount Technology

ハイブリッドピン

ハイブリッドピンは、基板同士の完全自動組付を実現します。標準的な実装装置でペーストへ挿入して(嵌合フロー)使用することができるので、従来のSMTプロセスと完全な互換性があります。ハイブリッドピンは、他の方法とは異なる機械的強度とスルーホールピンの高い許容電流を両立しています。またソルダーボールピンと組み合わせて使用することで、スルーホールモジュールの生産から表面実装モジュールの生産へ迅速に変換することが可能です。

●ハイブリッドピンの機能と特長

通常工程で
スルーホールの
機械的強度を実現

標準的なEIAリール巻
テープ梱包を採用

導電率の高い合金の使用で
大きな許容電流を確保

さまざまな
径・高さ・長さの種類

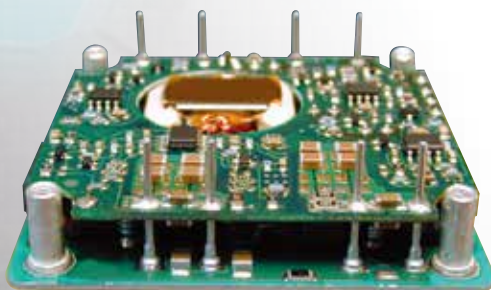
工業規格の
各スルーホールサイズに
適応

シングルフランジ/
ダブルフランジ構造



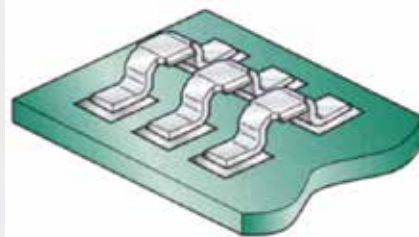
トレッドヘッドピン

トレッドヘッドピンはピンの頭にトレッド状の模様を持ったユニークなSMTピンです。リフローの際にガスを放出しやすくすることでピンのアライメントが安定し、強靱な引張強度を達成しています。



SMTジャンパーピン

SMTタイプで基板回路ジャンパーを実現。テストポイント用としても使用可能です。

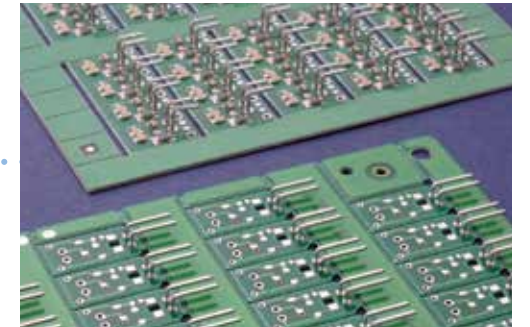


アッセンブリーサービス

Assembly Service

5 アッセンブリーサービス

Assembly Service



提案力で最適のカスタムメイド

当社では、端子挿入と圧着結線、さらに関連する電子部品を、お客様に代わりアッセンブリーいたします。お客様は設備投資のご負担がかからず、また工程管理のわずらわしさを感じることもなく、安定した品質のアッセンブリー製品を手にすることができます。少量から量産まで、設計から製造まで、さまざまなニーズにお応えします。

端子挿入アッセンブリー

ご指定のプラスチック成型品や各種基板をお預かりし、適切な位置に端子を挿入してお届けします。モールドや基板の調達からご用意いただくことも可能です。最適の設備と挿入工程、また端子挿入の専門技術者ならではの品質と価格に必ずご満足いただけます。



圧着結線アッセンブリー

スライズバンドを用いた圧着結線は、当社の得意とするところ。熟練の技術で、安定した品質と圧着精度の高さはもちろんのこと、熱に敏感な箇所も安心して圧着いたします。また鉛フリーなど、環境にやさしい工程です。自動化、半自動化したアッセンブリー工程で、低価格かつ高品質の圧着製品をお届けします。



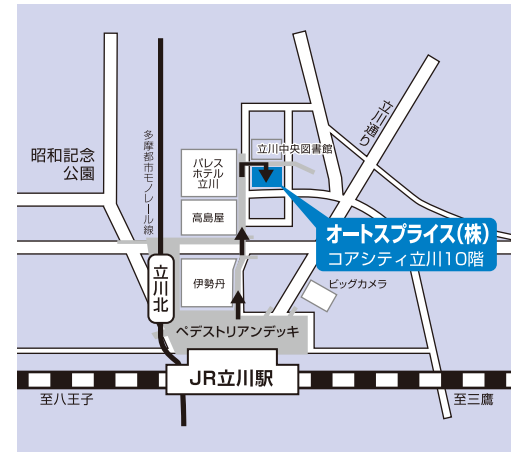
電子部品アッセンブリー

基板への端子挿入だけでなく、関連する電子部品の実装も承ります。用途・数量に応じて、グループ関連工場も活用し、フレキシブルに対応いたします。



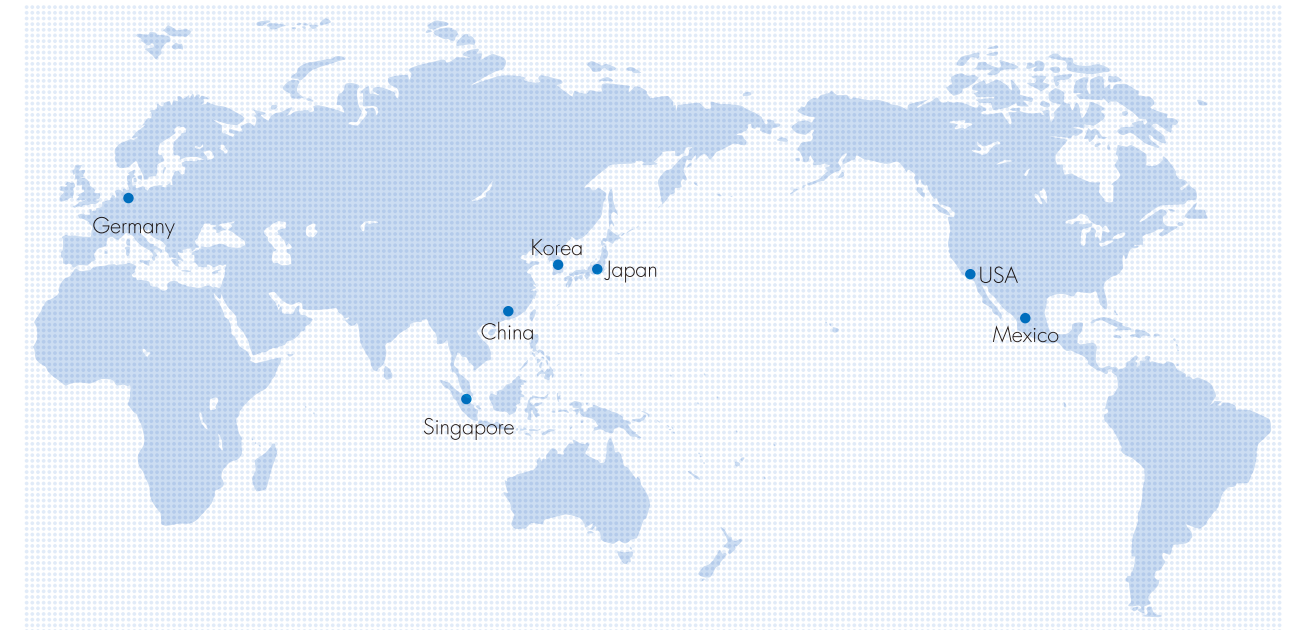
会社概要

社名 オートsplice株式会社 Autosplice Japan Co., Ltd.
 所在地 〒190-0012 東京都立川市曙町 2-37-7
 コアシティ立川10階
 TEL 042-512-5611 FAX 042-512-5615
 U R L <http://www.autosplice.co.jp/>
 E-mail info@autosplice.co.jp
 設立 1979年12月20日(昭和54年)
 資本金 1億円
 代表者 代表取締役社長 吉川 健
 事業内容 連続端子、連続端子挿入機、圧着端子、圧着機、SMT部品、カスタムコネクタの設計、製造、販売、および応用製品アッセンブリー



オートsplice・グローバルグループ

Autosplice Global Group



沿革

1954年 アメリカ ニューヨークでアーウィン・ザーンにより創業	1990年 端子製造の拡大に伴い、埼玉県入間市に工場新設 USA親会社 ニューヨークからサンディエゴに移転
1967年 スプライスマシン(スタンダードオートspliceス)の開発	1993年 入間工場増設
1972年 オートピン、オートタブなど連続端子自動挿入機を開発	2003年 大阪営業所開設
1975年 日本支社を東京都港区に開設	2004年 資本金1億円に増資 中国工場新設(東莞市寮歩)
1979年 オートsplice株式会社設立	2005年 ISO9001認証取得
1984年 東京都東久留米市に工場を建設し移転	2006年 ISO14001認証取得
	2010年 中国工場移転拡大 入間工場での生産を終了
	2014年 東京都東久留米市から東京都立川市に移転

アメリカ AUTOSPICE, INC.
 10431 Wateridge Circle
 Suite 110
 San Diego, CA 92121 USA
 Tel : 1 - 858 - 535 - 0077
 Fax : 1 - 858 - 535 - 0130

中国 AUTOSPICE ELECTRONICS (DONG GUAN) Ltd.
 No.17 Chuang Xin Road 1,
 Xia Ling Bei Industrial Estate, Liao Bu Town,
 Guangdong Province 523411
 Tel : 86 - 769 - 8352 - 5370
 Fax : 86 - 769 - 8352 - 5372

メキシコ AUTOSPICE de Mexico
 Av. Cartagena 18960-1 Tijuana B.C.
 Mexico 22590
 Tel : +52 664 625 - 9620
 Fax : +52 664 903 - 0796

シンガポール AUTOSPICE ASIA Pte, Ltd.
 Block 1002, Jalan Bukit Merah Unit #
 01-16/07, Redhill Ind. Estate SINGAPORE
 159456
 Tel : 65 - 6276 - 8223
 Fax : 65 - 6276 - 0833

ドイツ AUTOSPICE EUROPE GmbH
 Mühlsteig 2 D-90579 Langenzenn,
 GERMANY
 Tel : 49 - 9101/9014 - 0
 Fax : 49 - 9101/9014 - 190

韓国 AUTOSPICE Co., Ltd.
 Room 201, Sihwa High-Tech Center, 242
 Seohaean-ro, Siheung City, Gyeonggi-do
 Korea
 Tel : 82 - 31 - 8041 - 3133
 Fax : 82 - 31 - 8041 - 3115

1 連続端子&自動挿入システム

Continuous Reeled Components & Automated Insertion System

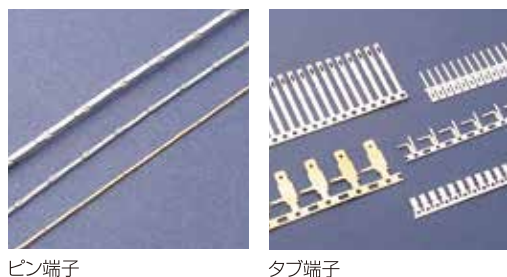


さまざまな用途に対応した使いやすさ

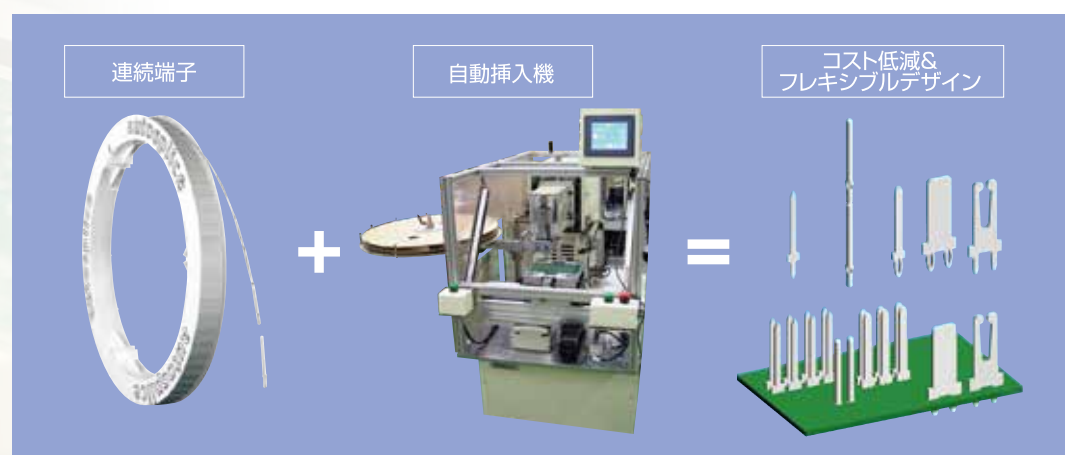
接続端子に要求されるのは、高い信頼性と設計の自由度。当社のピン端子とタブ端子は、生産における厳密な管理で高い品質を維持。デザインのフレキシビリティ(多様性)は、当社設計の自動挿入機との組み合わせで、工程におけるコスト低減を実現します。さらに連続状にリールに巻いた形状でご提供することで、自動化に対応します。

オートスプライズ独自のシステム

当社の連続端子は、高速オートメーションに対応したリール状のフォーマット。用途に応じて多様なサイズとデザイン、仕様でご提供いたします。カットして挿入するだけでなく、L状に曲げて挿入することも可能。ハンダづけをしなくても保持力を保てるコンプライアント形状など、お客様の用途に応じて、端子形状や挿入方法を進化させています。また、当社が提供する連続端子自動挿入機により、端子を任意の位置にダイレクトに挿入でき、設計の自由度が広がります。



システムの組み合わせで高いソリューションを実現



ピン端子

- 角、丸、ピン** (Square, Round, Pin)
- 平角** (Flat)
- スター付きピン** (Pin with Star)
- 二面つぶしピン** (Pin with Double Flattening)
- ダブルノッチ** (Double Notch)

先端がすべて四面ピラミッド形状のため、挿入時の銅箔剥離が防げます。

基板挿入部にスターを施し、保持力をアップします。

基板挿入部に二面つぶしを施し、保持力をアップします。

巻き線のからげ用に最適です。

- 角丸ピン** (Square-Round Pin)
- フランジピン** (Flange Pin)
- イカリ型ピン** (Anchor Pin)
- ライトアングルピン** (Light Angle Pin)
- コンフォーミングピン** (Conforming Pin)

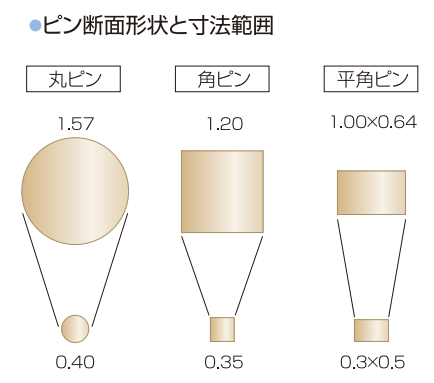
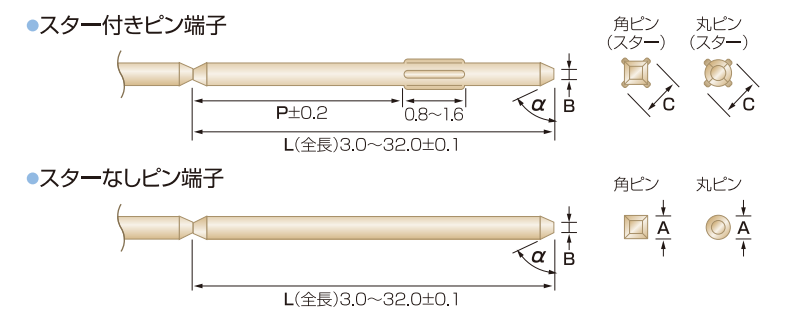
基板挿入部は角素材で、相手基板穴に挿入しやすくするため、丸加工を施しています。

Board to Board用として相手側基板をつば、あるいはイカリ型で受けます。

連続状のストレートピンから、折り曲げ、カット、挿入を一連で行います。

バネ性のある端子がスルーホール公差のばらつきを吸収します。

ピン端子基本仕様 (寸法単位:mm)



角(平角)ピン				丸ピン			
A寸法	B寸法	C(スター対角)	α	A寸法	B寸法	C(スター対角)	α
0.35	0.24	0.53	70°	0.40	0.26	0.52	60°
0.40	0.26	0.67	70°	0.45	0.3	0.58	60°
0.50	0.32	0.84	70°	0.5	0.32	0.65	60°
0.60	0.40	1.0	70°	0.60	0.37	0.78	60°
0.64	0.40	1.08	70°	0.7	0.47	0.90	60°
0.70	0.45	1.18	70°	0.8	0.52	1.05	60°
0.80	0.52	1.35	70°	1.0	0.67	1.25	60°
0.90	0.55	1.52	70°	1.5	0.75	1.95	60°
1.0	0.67	1.69	70°	1.57	-	-	-
1.2	0.82	2.03	70°	-	-	-	-
0.3x0.5	0.2x0.33	-	60°	-	-	-	-
0.5x1.0	0.35x0.7	-	60°	-	-	-	-
0.64x1.0	0.4x0.7	-	60°	-	-	-	-

SPEC

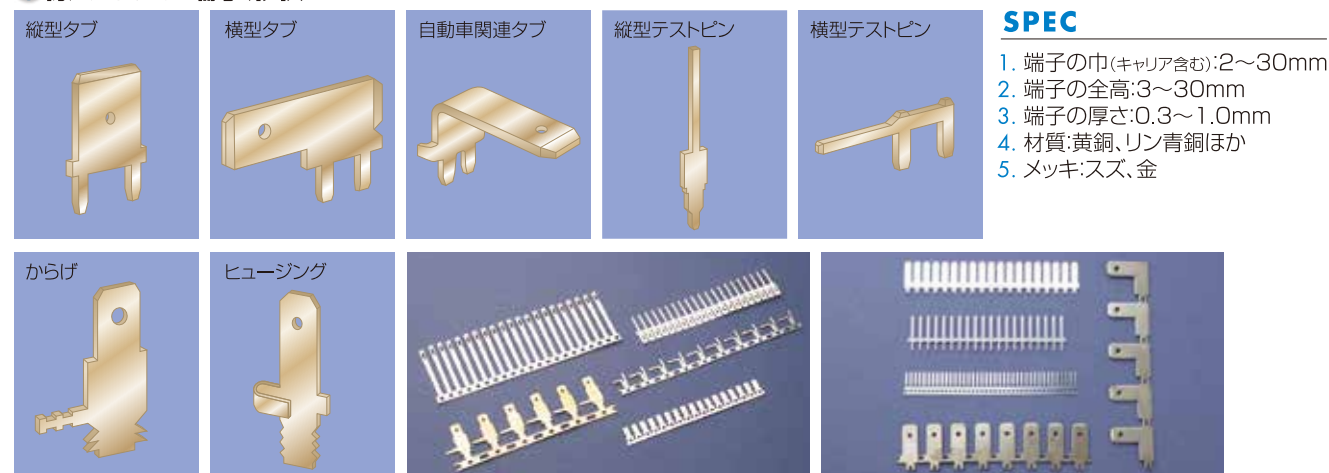
- 材質:黄銅、りん青銅、CP線
- メッキ:スズ、金
- 形状:角、丸、長方形

※表中のC寸法は、張り出し可能最大値です。適正値はご相談の上決定いたします。

タブ端子

当社のタブ端子は、電源用基板や自動車用制御基板を初めとするさまざまな産業用途に使われています。ピン端子同様、連続端子としてリール状で提供しますので、当社の自動挿入機との組み合わせで、工程の自動化に寄与します。端子のデザインも柔軟性に富み、ワイヤーのからげ、大電流使用など、用途に応じて最適な材質・形状を設計可能です。

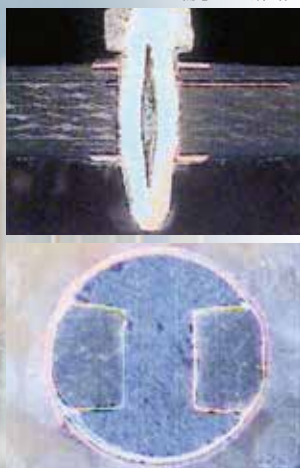
様々なタブ端子形状



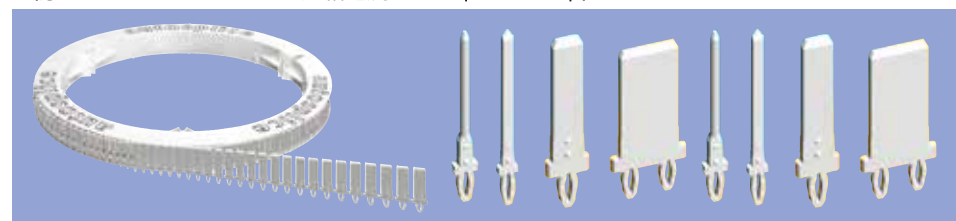
コンプライアント端子

当社は長年にわたるダイレクトインサクション技術の経験を生かし、ハンダを使わない接続方法を開発しました。独自のアイ・オブ・ザ・ニードル構造がスルーホール内で強固で確実な接続を維持します。ハンダ付けを不要にすることで、環境に優しく、コストパフォーマンスの高い接続を実現します。当社の挿入機を使用することによって、ダイレクトインサクションが可能な連続端子形状。また、プラスチックモールドをハウジングに使用したヘッダータイプでの提供も可能です。

厚さ0.64mm
コンプライアント端子の断面図



●リール状のコンプライアント端子
(厚み0.64mm&0.81mm, 定格電流7.5Amp~25Amp)



コンプライアントピンのメリット

環境に優しい

- 鉛フリー要件に適合しています。
- RoHSに対応できます。

ハンダ付け不要

ウェーブハンダ付けや特殊なハンダ付けは必要ありません。

コストパフォーマンスが高い

確実なホールド性

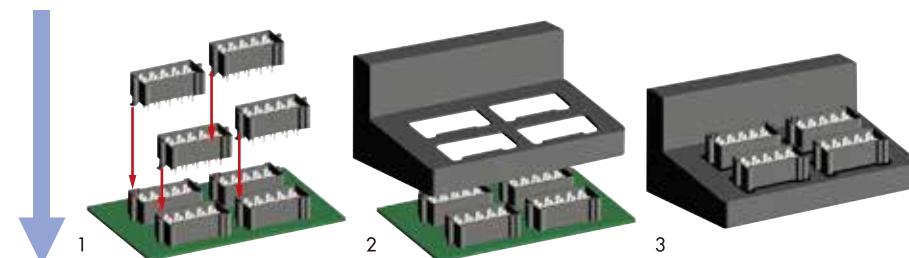
SMT部品をしっかり取り付けてリフロー処理した後に挿入することができ、端子挿入工程にそれらの位置がずれることはありません。

ダイレクトインサクションによる、アッセンブリーコスト低減

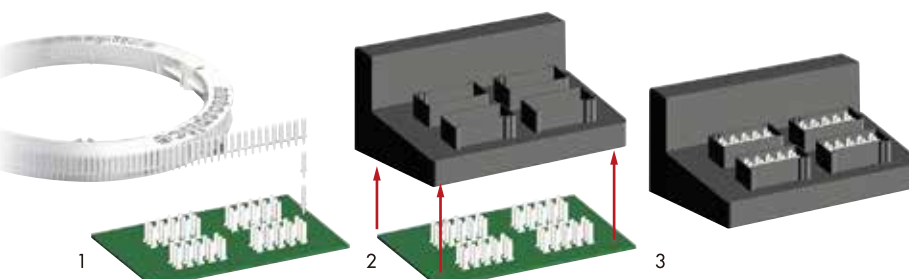
高価なコネクタやウェーブハンダ付け、特殊なハンダ付けは必要ありません。リフロー工程とダイレクトインサクションを組み合わせることにより、コネクタやウェーブソルダーリング、特殊なハンダ付けを取り除きました。ジャンクションボックスPCBへ直接ヒューズリセプタクルやブレード端子を組み付けることができます。

コスト低減例:スマートジャンクションボックスのアッセンブリー

コネクタを使用した従来工法



オートスプライスのダイレクトインサクションによるコスト低減



スマートジャンクションボックス



連続端子自動挿入機

当社が提供するさまざまな連続端子を高速かつ的確に挿入するアプリケーションマシン。生産数量に応じて、最適な挿入機をご提案いたします。



SC2200N

- サーボモーターにより、高い信頼性と静粛性を実現
- ツールヘッドの交換により、ストレートピン、ライトアングルピン、タブ端子など、多様な端子形状に対応
- オプションにより、挿入ミス検知センサー、エアセンサー取付可能
- カスタム設計により、2ヘッドタイプインライン仕様なども承ります



AP-2ミニ

- 少ロット、研究開発、試作に最適
- 小型軽量で低価格
- 持ち運び自在で設置場所を選びません
- 連続状のストレートピン挿入用



2 端子挿入応用製品

Headers



幅広く対応した
応用製品

当社では、専門技術と豊富な経験をもとに、多様な端子挿入応用製品を提供しています。卓越した挿入技術の信頼性、デザインのフレキシビリティに加え、初期投資を最小限にできるメリットで多くのお客様にご採用いただいています。

ピンヘッダー

プラスチックモールドをインシュレーターに用いたピンヘッダーは、お客様の用途に応じて、ピン形状、長さ、カット位置などのご相談に応じます。最適設備を用いた効率の良い挿入方法で、お客様にご満足いただける製品をお届けします。



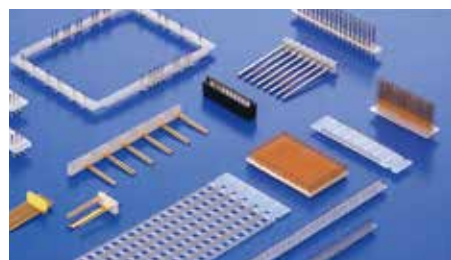
オートヘッダー

オートヘッダーはヘッダーを連続リール状にすることで、実装、カットの自動化を可能にし、製造コストの低減に寄与します。ソルダーテイルやコンプライアント形状など、多様なデザインが可能。さらにオートトリマーによりさまざまなサイズにカットできます。



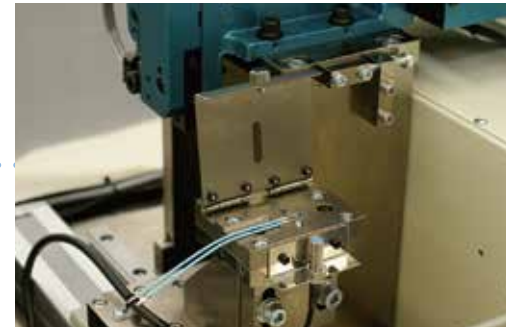
カスタムヘッダー

プラスチックモールドの代わりにFR-4、FR-5、CEM-3などを使用し、シート状でアッセンブリーするので金型が不要。設計の自由度が大きく、端子もストレートピン、ライトアングルピン、タブなど、さまざまなバリエーションが使えます。当社の標準的な挿入機を使用して製造しますので、お客様は設備投資不要です。



3 圧着結線システム

Spliceband Crimping System



圧着結線システムはオートプライスの原点です。リール状に巻いたスプライズバンドを、スプライズマシンでカットしてかしめることで、生産性と操作性、安定性が飛躍的に向上しました。現在では通信、自動車、医療をはじめとする様々な分野で使われています。自動化、半自動化圧着機によるさらなる品質安定化も可能です。

圧着結線システムのメリット

環境に優しい

スクラップレス+鉛フリーの材料を使用

生産性の向上

凝縮された工程なので、ハンダづけの数倍のスピードアップ

信頼性の向上

電氣的接続が均一で確実な機械システム

作業が容易

フットスイッチのみでできる簡易な操作性

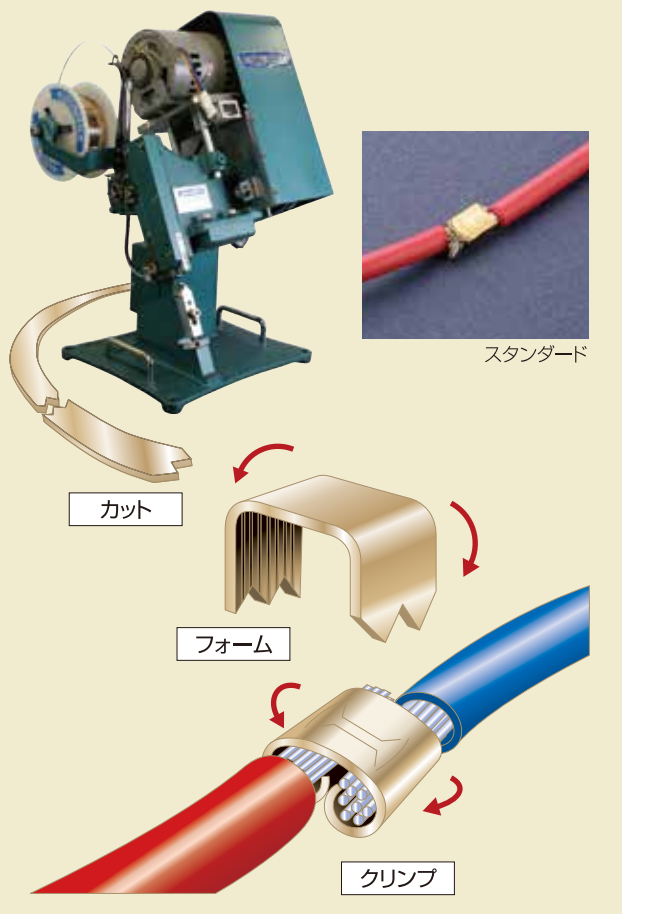
多様性

さまざまなサイズと形状の圧着が可能

多様性その2

熱を使わないため、サーミスタ等も圧着可能

自動結線システム



巻いてつないで
コストダウン

Spliceband Crimping System

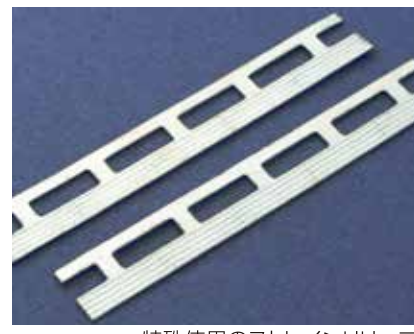
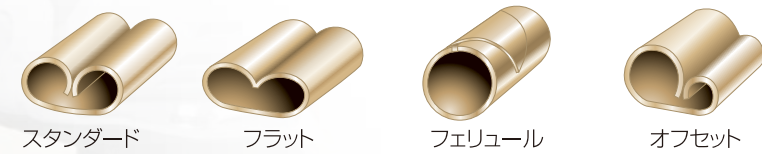
スプライスバンドの特長

圧着面にセレーション(溝)加工を施すことで、密着性を高め、強い引き抜き強度が実現できます。接触面積が広く取られ接触抵抗が小さく、電氣的、機械的に高い特性を持ちます。さまざまな端子形状とサイズ、材質のバリエーションをご用意しています。

●セレーション形状



●端子形状 (以下は一例です)



●スプライスバンドの材料

呼称	材質	規格
BC	黄銅	JIS C2700W-1/4 HIに準ずる材質
SC	ステンレス	SUS304- W1に準ずる材料
NC	銅ニッケル	JIS YCuNi-1に準ずる材料
NP	ニッケル	JIS NW2201に準ずる材料

表面処理

PC	BCの材料に銅下地0.5~2.0μ、スズ0.8~3.0μメッキ
----	---------------------------------

●スプライスバンドの品番体系

寸法(mm)	スプライスバンドの巾					スプライスバンドの厚さ				
	1	2	3	4	6	0.2	0.3	0.35	0.4	0.5
品番	39	78	118	156	234	08	12	14	16 (17)	20

<例>

156-16-PC

材質、表面処理：スズ
厚さ：0.4mm
巾：4mm

●スプライスバンドのサイズ

スプライスバンドの巾	スプライスバンドの厚さ(mm)			
	0.3	0.4	0.5	0.6
1	0.3			
2	0.2	0.3	0.4	
3	0.3	0.4		
4	0.2	0.35	0.4	0.5
6	0.3	0.4	0.5	

スプライスバンド圧着例



スプライスマシン

圧着能力とスプライスバンドのサイズに応じて、2種類の標準機をご用意。フットスイッチを踏むだけで圧着可能と操作性も優れています。

G-1

SPEC

- AC 100V 200W 50/60Hz
- スプリングクラッチ(2度打防止装置付)
- 機械重量：約 40kg
- 外形(mm)：380W×400D×510H
- 圧着能力：約 1トン

G-2

SPEC

- AC 100V 200W 50/60Hz
- スプリングクラッチ(2度打防止装置付)
- 機械重量：約 55kg
- 外形(mm)：425W×450D×440H
- 圧着能力：約 1.5トン

G-1半自動機

圧着精度・安全性・作業効率を大幅に向上させる半自動機もカスタム設計いたします。

SPEC

- AC 100V 200W 50/60Hz
- スプリングクラッチ(2度打防止装置付)
- 機械重量：約 80kg*
- 外形(mm)：630W×650D×600H**
- 圧着能力：約 1トン

*カスタム設計のため、仕様により異なります。

Spliceband Crimping System